

„АПОЛО“ ООД
(наименование на участника)

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Долуподписаната **Веска Атанасова Цветанова**
(трите имена)

в качеството си на Управител в/на „АПОЛО“ ООД, ЕИК (БУЛСТАТ) 121193258 със седалище и адрес на управление гр. София, район „Младост“, адрес на управление: гр. София, ж.к. „Младост 3“, бл.358, вх.Б, ет.4, ап.9,

участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на униформено облекло, специално и работно облекло, и друго вещчево имущество за служба „Военна полиция“ по обособена позиция № 4 „Зимно униформено облекло от камуфлиран плат“**

1. Представяме нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка, съобразено с изискванията на техническа/ки спецификация/и (ТС) №:

Обособена позиция № 4 „Зимно униформено облекло от камуфлиран плат“:

Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана“, изменена с ТС № 114-163/28.09.2017 г.;

Клин камуфлажен зимен с подплата съгласно ТС № 114-19/17.06.2015 г. „Клин камуфлиран“, изменена с ТС № 114-152/28.09.2017 г.;

Шапка камуфлажна зимна съгласно ТС № 114-17/17.06.2015 г. „Шапка зимна камуфлирана“, изменена с ТС № 114-154/28.09.2017 г.

Камуфлирана петцветна разпетновка с цветове по каталог „Pantone Textile“ TPX, както следва:

- | | |
|---------------|--|
| - Черен | - 16 ±10%; № 19-4305 TPX, бал - min 3-4; |
| - Кафяв | - 23 ±10%; № 19-0815 TPX, бал - min 3-4; |
| - Тъмнозелен | - 36 ±10%; № 19-0315 TPX, бал - min 3-4; |
| - Светлозелен | - 13 ±10%; № 18-0420 TPX, бал - min 3-4; |
| - Пясъчен | - 12 ±10%; № 17-1019 TPX, бал - min 3-4. |

1.1 „Полушуба камуфлирана“

1.1.2 Състав и описание на продукта:

Полушуба камуфлирана /фигура 1/ с допълнителна топла подплата /от полар/, с права яка тип столче с подвижна качулка. Качулката ще се прикачва към вратната извивка на полушубата с помощта на 3 броя тик-так копчета.

Предни части - прави с платки в горната част, обособяващи капак, под който ще има един вътрешен рязан джоб с цип. Върху левия капак ще е пришито парче от допълнителен плат със светлоотразителен надпис „Военна полиция“ на български език, фиксиращо се под капака с велкро. Върху левия капак ще е пришита лентата за принадлежност към служба „Военна полиция“ (на български език и на английски език на втори ред) и с трикопър в началото ѝ, а върху десния капак - меката част на лепяща лента-велкро за прикрепване

фамилията на военнослужещия. В раменната област на лявата предна част ще има един рязан джоб с филетка за радиостанция, покрит с капак, с обособен отсег за антена, затварящ се с лепяща лента-велкро. Капакът ще се закопчава в двата края със скрити лепящи ленти- велкро. Полушубата ще е с два горни външно пришити джоба по форма с мех /фиксиран с понт/, затварящи се с вертикален цип от страната на канона. С два долни външни джоба с мех по форма, с двустранен отвор, покрити с капаци по форма, закопчаващи се с по две външни тик-так копчета. В страничните шевове на полушубата ще има „0"-образни отвори за достъп до пистолети, затварящи се с цип. Широчината на полушубата по линията на подгъва в предната част ще се регулира с ластичен шнур и стопери. Полушубата ще се закопчава с делим цип покрит с два външни канона - горен и долен, с отходен улей за оттичане на вода, малък подложен канон при яката и шест броя външни тик-так копчета.

Гръб - с платка в горната част, с възможност за прибиране на подвижен панел от допълнителен плат, върху който ще е поставен светлоотразителен надпис „MILITARY POLICE". Платката ще се фиксира към гърба с помощта на лепяща лента - велкро. Подвижният панел също ще може да се прибира под платката и фиксира с помощта на меката част на лепящата лента-велкро. На 1,5 cm от вратната извивка на гърба ще са поставени долните части на 3 броя тик-так копчета - за закопчаване на качулката, като средното копче ще е поставено в центъра на гърба, другите две на разстояние 10,0 cm от него.



Фигура 1

Ръкави - прави, срязани в областта на лакътя. Ръкавите ще завършват с маншет. Широчината им ще се регулира посредством щрифелки и по два броя лицеви тик-так копчета. В областта на раменете ще е защит носач-пагон /от раменния шев към предната част/, върху който ще се поставя тунел-пагон със званието на военнослужещия, закопчаващ се с лицево

тик-так копче. Върху левия ръкав на 7,0 cm от ръкавната извивка надолу ще е пришит наръкавен знак „Военна полиция“. Под знака ще има външен джоб, закопчаващ се с вертикален цип, с възможност за прибиране на подвижна платка от допълнителен плат със светлоотразителен надпис „МР“. Платката ще се фиксира към лицето на джоба чрез лепяща лента-велкро.

Яка - права, висока, тип столче.

Хастар /фигура 2/ - полушубата ще е подплатена с полиестерен хастар. Върху предните части ще има укроени мостри от основния плат. Върху лявата предна част в горната част на хастара ще е изработен един малък рязан джоб 3,5 cm, с една филетка предназначен за химикалка. Върху лява и дясна предна част, на ниво линия на гърдите ще са изработени по един вътрешен джоб с две филетки, закопчаващи се с цип /за носене на документи/. В долната лява предна част отвътре ще е пришит един външен джоб с мех в долния край и два броя свивки за обем, закопчаващ се с лепяща лента-велкро, пришита върху подгъва на торбата, предназначен за прибиране на качулката. Гръбът на хастара ще е с укроено вратно парче от лицев плат с чупка за свобода, изработена в центъра на вратното парче. В областта на талията ще е изработен вътрешен джоб с една филетка от основния плат, закопчаващ се с лепяща лента-велкро. По линията на страничните шевове ще има защитни бариери от основния плат, а върху бариерата на гърба ще е пришит капак от основния плат. В левия страничен шев /бариера/ на 10,0 cm от подгъва една върху друга ще са затегнати марка състав и ръсто-размерна марка. Ръкави - с хоризонтални конструктивни срязвания. По линията на подгъва на полушубата и на ръкавите хастарът завършва със защитна бариера от основния плат.



Фигура 2

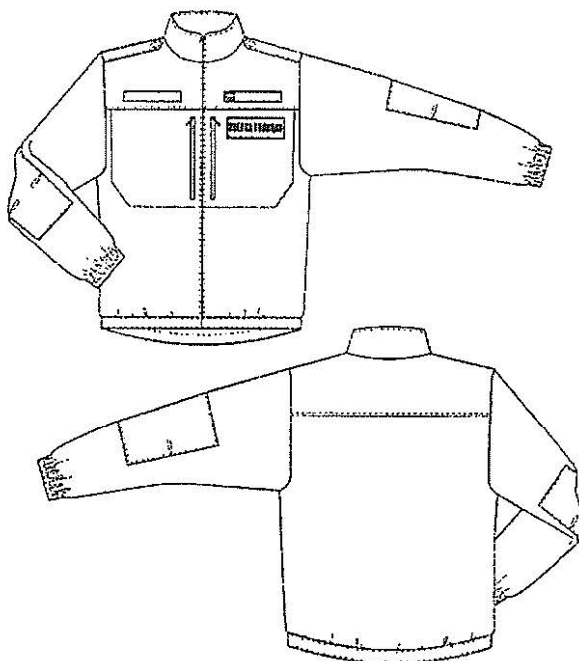
Качулка - изработена от три части (фигура 1), с леко изразена козирка отпред. Широчината и височината на качулката ще се регулират посредством тунел, чрез фиксиране дължината на ластичен шнур с двоен стопер. Отпред качулката ще се закопчава с лепящи ленти-велкро, като на дясната страна (долната) ще са защити хоризонтално меките части на две лепящи ленти, а на лявата (горната) страна ще са защити вертикално твърдите части на двете лепящите ленти. В козирката на качулката ще има пришита банелна лента. Ще се прикачва се към полушубата с помощта на 3 броя външни тик-так копчета на разстояние 1,5 cm от долната част на качулката,

като средното копче ще е поставено в центъра на качулката, а другите две на разстояние 10,5 cm от него.

Всички шевове на лицето ще се подлепват по метода на заваряването.

Подвижна топла подплата /фигура 3/ - изработена от полар, цвят каки № 19-0622 TPX по каталог „Pantone Textile“. Върху предните части има платки от допълнителен плат в камуфлирана петцветна разпетновка с цветове по каталог „Pantone Textile“ TPX, както следва:

- | | |
|---------------|---|
| - Черен | - $16 \pm 10\%$; № 19-4305 TPX, бал - min 3-4; |
| - Кафяв | - $23 \pm 10\%$; № 19-0815 TPX, бал - min 3-4; |
| - Тъмнозелен | - $36 \pm 10\%$; № 19-0315 TPX, бал - min 3-4; |
| - Светлозелен | - $13 \pm 10\%$; № 18-0420 TPX, бал - min 3-4; |
| - Пясъчен | - $12 \pm 10\%$; № 17-1019 TPX, бал - min 3-4. |



Фигура 3

Върху лявата платка на 1,5 cm от края ѝ ще е защит нагръден знак с надпис „Военна полиция“ (на български език и на английски език на втори ред) и с триколюр в началото ѝ, а върху дясната на 1,5 cm от края ѝ ще е пришита меката част на лепяща лента-велкро за прикачване на нагръден знак с фамилията на военнослужещия. Подплатата ще е с два външно пришити джоба по форма от полар, закопчаващи се с цип, покрит с две филетки от допълнителен плат. Върху левия джоб ще е защит меката част на велкро с ширина 4,0 cm и дължина 13,0 cm за прикачване на светлоотразителен надпис на български език „Военна полиция“. В областта на раменете ще е защит носач-пагон от допълнителен плат /от раменния шев към предната част/, върху който ще се поставя тунел-пагон със званието на военнослужещия, закопчаващ се с лицево тик-так копче.

Гръб - с права платка от допълнителен плат в горната част. Гърбът на полушубата ще е дублиран с лицевия плат.

Ръкави — прави, едношевни с подсилки с чупки, от допълнителен плат в областта на лактите и завършващи с подгъв, в който ще е поставен ластик.

Подгъвът на топката подплата ще е обработен с лицев ластик. Подвижната топла подплата ще се закопчава с делим цип. В левия страничен шев на 10,0 cm от подгъва, една върху друга ще са пришити марка състав и ръсто-размерна марка.

Яка - права тип столче. Вътрешната яка, в долната част ще е обточена с веревна лента - бие.

ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

Изисквания по предназначение.

Изисквания към конструкцията

Конструкцията на полушубата ще е разработено в 77 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите от 88 cm до 128 cm и ръст от 158 cm до 194 cm. Типоразмерите ще са посочени в таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери в сантиметри

Ръст	158, 164, 170, 176, 182, 188, 194										
Обиколка на гърдите	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128

Забележка: Заявителят ще може да заявява и допълнителни типоразмери извън обхвата на таблица 1.

Изисквания към кроенето

- Ще се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;
- Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им няма да надвишава 0,3 cm;
- При нареждане на настилите за кроене и номериране на детайлите на изделиято няма да се допуска разнотоние.

Изисквания към ушиването

Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да бъдат гладки, без набор;
- всички краища на шевове ще са добре затегнати;
- в двата края на циповете на вътрешните джобове и прорезите ще са направени понтове за укрепване;
- ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли;
- всички съединителни шевове на полушубата и качулката, и шевове за прикачване на джобове и капаци ще са подлепени по метода на заваряването с подлепваща лента.

Специфични технологични изисквания:

Укрепителни и украсителни шевове с широчина съответно (0,6 ±0,1) cm ще са изпълнени, както следва:

- по горния край на яката;
- за укрепване ципа на предните части;
- по външния край на каноните на лявата и дясната предна част на полушубата;

- по края на капациите на джобовите и за укрепване прикачането на капациите;
- по страничния отвор на долните джобове;
- по края на „0"-образния отвор в страничния шев на полушубата;

Укрепителен и украсителен лицев шев ще е с широчина $(0,2 \pm 0,1)$ cm ще е изпълнен, както следва:

- за фиксиране на яката по вратната извивка;
- по страничните шевове на полушубата и по вътрешните шевове на ръкавите;
- за монтиране торбите на външните джобове и оформяне ръба на мехчетата;
- по горния отвор на долните външни джобове;
- по предните части, успоредно на съединителния им шев с канона;
- по долния край на подгъва и на ръкавите;
- по края на платките - предни части и гръб;
- по края на носач-пагоните;
- върху конструктивните срязвания на ръкавите;
- по края на шрифелката на ръкавите;
- по края на детайлите, върху които ще са позиционирани светлоотразителните надписи;
- по външния край на качулката;
- за фиксиране на тунела на качулката;
- по края на филетките на прорязаните джобове на полушубата;
- по раменните шевове на полушубата;
- по ръкавните извивки;
- за укрепване монтирането на циповете на джобовите под капациите на предните части на полушубата;
- върху мострите и укроеното вратно парче на хастара на полушубата;
- върху защитните бариери на хастара на полушубата;
- по края на малкия подложен канон;
- за монтиране на всички лепящи ленти-велкро;
- по края на отличителните знаци;
- за монтиране на ципа в долния край на ръкава;
- за монтиране на светлоотразителните ленти;

Широчината на тунела на качулката да е $(2,5 \pm 0,2)$ cm;

По края на канона на дясната предна част, с понтове горе, долу и в средата ще е оформен улей за оттичане на евентуално попаднала вода с широчина $(1,0 \pm 0,2)$ cm;

Крайният лицев шев за монтиране долната страна на торбите на външните джобове на полушубата ще е прекъснат в средата, образувайки малък отвор $(0,8 \pm 0,1)$ cm за оттичане на евентуално попадналата в джоба вода;

В горната част, по предния ръб на качулката, ще е монтирана гъвкава пластмасова пластина, оформяща козирка на качулката, с дължина $(26,0 \pm 0,2)$ cm и с широчина $(0,5 \pm 0,1)$ cm;

Лицевият шев, фиксиращ вертикалния отвор на ципа на горния външен джоб, ще е $(2,5 \pm 0,1)$ cm;

Ластичният шнур в предната част на подгъва на полушубата ще преминава през синтетични лентички-гайки - 2 броя, монтирани в съединителните шевове на бариерата и мострата с хастара;

Задължително ще са направени понтове за допълнително укрепване: в двата края на всички джобове с цип и на джобовете с филетки; в долния край на горните външни джобове на предните части за фиксиране на меха; в двата края на всички капаци на полушубата и на хастара; в краищата на долните външни джобове за фиксиране на отворите им - горен и страничен; по два понта за укрепване монтирането на щрифелката на маншета на ръкавите;

Укрепително-украшителните шевове за топлата подплата ще са изминати, както следва:

- с ширина $(0,6 \pm 0,1)$ cm: за укрепване ципа на предните части и по горния край на яката;

- с ширина $(0,2 \pm 0,1)$ cm: по долния край на платките; по раменните шевове; по края на подсилващите лакътни детайли; по края на филетките на джобовете с цип; за зашиване на лепящите ленти; по края на носач-пагоните; за зашиване на лепящите ленти; за зашиване отличителните знаци; по края на детайла със светлоотразителния надпис;

Съединителните шевове на топлата подплата ще са изпълнени на пет-конечен оверлог или на верижна машина с последващо почистване на резервите на шевове заедно, на оверлог;

Лицевият шев на подгъва на ръкавите на топлата подплата ще е с ширина $(3,5 \pm 0,3)$ cm; ✓

Тик-так копчето за закопчаване на свободния край на носач-пагоните на топлата подплата ще е монтирано така, че да не възпрепятства свободното положение на поставяните тунел-пагони;

Гъстотата на шевове на полушубата с подплата ще е (4 ± 1) бода в cm;

Минималната здравина на шевове ще е 24,0 daN.

Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на полушуба камуфлирана с топла подплата, са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан с камуфлирана петцветна разпетновка, с цветове по каталог „Pantone Textile” TPX съгласно т. 1; бал - мин. 3-4; Количествен състав, % 100% полиамид с мембрана PTFE /политетрафлуоретилен/ Маса на единица площ, g/m^2 $145,0 \pm 3\%$	Лицев плат за полушубата и качулката, клин и шапка	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015

	Максимална сила на опън до скъсване, daN: • Основа - мин. 80,0 • Вътък - мин. 65,0 Изменение на размерите след пране /40°C/ и сушене, %: • Основа макс. $\pm 2,5$ • Вътък макс. $\pm 2,5$ Устойчивост на обагрянията /цвета/, бал: - пране при 40°C - мин. 4 - триене сухо - мин. 4 - триене мокро - мин. 4 - пот алкална - мин. 4 - пот кисела - мин. 4 - светлина - мин. 4 Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75,0 pH на воден екстракт, pH единици - 4,8- 7,5 Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб: - преди пране - мин. 15 000 - след 20 цикъла на пране при 40°C - мин. 10 000 Устойчивост на претриване, брой цикли - мин. 150 000 Устойчивост на пилингообразуване, бал - мин. 4 Паропропускливост Ret, m²Pa/W - $\leq 6,0$ Устойчивост на деламинация след 50 цикъла на пране при 40°C Без шупли, мехури и разлепени участъци , по-големи от 3 mm Устойчивост на проникване на вода на шева, mm воден стълб: - преди пране - мин. 2 000 - след 10 цикъла на пране при 40°C - мин. 2 000 Устойчивост на повърхностно омокряне, бал - мин. 4-5		г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114-163/28.09.2017 г.; Клин камуфлажен зимен с подплата съгласно ТС № 114-19/17.06.2015 г. „Клин камуфлиран”, изменена с ТС № 114-152/28.09.2017 г.; Шапка камуфлажна зимна съгласно ТС № 114-17/17.06.2015 г. „Шапка зимна камуфлирана”, изменена с ТС № 114-154/28.09.2017 г.
2.	Тъкан - цвят черен по каталог „Pantone Textile” № 19-4305 TRX; бал- мин. 3-4: Количествен състав, % 100% полиестер с мембрана PTFE / политетрафлуоретилен/ Маса на единица площ, g/m² 175,0 $\pm 7\%$ Максимална сила на опън до скъсване, daN: • Основа-мин. 100,0 • Вътък - мин. 100,0 Изменение на размерите след пране /40°C/ и сушене, %: • Основа макс. $\pm 2,0$ • Вътък макс. $\pm 2,0$	Допълнителен плат за платки за светлоотразителни надписи	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114-163/28.09.2017 г.;

Устойчивост на обагрянията /цвета/, бал: - пране при 40°C - мин. 4 - триене сухо - мин. 4 - триене мокро - мин. 3-4 - пот алкална - мин. 4 - пот кисела - мин. 4 - светлина - мин. 4 Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75,0 ✓ pH на воден екстракт, pH единици - 4,8- 7,5 Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб: - преди пране - мин. 10 000 - след 10 цикъла на пране при 40°C - мин. 8 000 след 20 цикъла на пране при 40°C - мин. 5 000 Загуба на маса при претриване, % -1,0 Устойчивост на пилингообразуване, бал - мин. 4 Паропропускливост Ret, m Pa/W - ≤ 6,0 Устойчивост на деламинация след 50 цикъла на пране при 40°C Без шупли, мехури и разлепени участъци , по-големи от 3 mm Устойчивост на проникване на вода на шева, mm воден стълб: - преди пране - мин. 2 000 - след 10 цикъла на пране при 40°C - мин. 2 000 Устойчивост на повърхностно омокряне, бал - мин. 4-5		
--	--	--

чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

10/2/ V V 153

3.	Полар - цвят каки № 19-0622 TPX по каталог „Pantone Textile”, бала-мин. 3-4; Количествен състав, % 100 Полиестер Маса на единица площ, g/m² 330 ±7% Устойчивост на пилингообразуване (при 2000 цикъла), степен - Лице - лице - мин. 3-4; - Гръб - гръб - мин. 3-4. Изменение на размерите след пране /40°C/ и сушене, % - по бримков стълб макс. ± 3; - по бримков ред макс. ±3. Устойчивост на обагрянията /цвета/, бал на: - пране при 40°C - мин. 4; - триене сухо - мин. 4; - триене мокро - мин. 4; - пот алкална - мин. 4; - пот кисела - мин. 4. Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75,0 рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5	Основен плат за топлатата подплата на полушубата и допълнителен плат за шапка	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114- 163/28.09.2017 г.; Шапка камуфлажна зимна съгласно ТС № 114- 17/17.06.2015 г. „Шапка зимна камуфлирана”, изменена с ТС № 114- 154/28.09.2017 г.
4.	Хастар - цвят черен № 19-4305 TPX по каталог „Pantone Textile”, бал - 3-4; Количествен състав, % 100 Полиестер Маса на единица площ, g/m - мин. 50 Максимална сила на опън до скъсване, daN • Основа - мин. 35,0 • Вътък - мин. 35,0 Изменение на размерите след пране /40°C/ и сушене, %: • Основа макс. ±1,0 • Вътък макс. ±1,0 Устойчивост на обагрянията /цвета/, бал, на: - пране при 40°C - мин. 4-5; - триене сухо - мин. 4-5; - триене мокро - мин. 4-5; - пот алкална - мин. 4-5; - пот кисела - мин. 4-5. Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75 рН на воден екстракт, рН единици 4,8 - 7,5	Хастар на полушубата и качулката, клина и шапката	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114- 163/28.09.2017 г.; Клин камуфлажен зимен с подплата съгласно ТС № 114-19/17.06.2015 г. „Клин камуфлиран”, изменена с ТС № 114- 152/28.09.2017 г.;

			Шапка камуфлажна зимна съгласно ТС № 114- 17/17.06.2015 г. „Шапка зимна камуфлирана”, изменена с ТС № 114- 154/28.09.2017 г.
5.	Хастар - памучен тип, цвят черен № 19-4305 TRX по каталог „Pantone Textile”, бал-3-4: ✓ Количествен състав, % 50/50 Памук / Полиестер Маса на единица площ, g/m² мин. 100 ±3% Максимална сила на опън до скъсване, daN • Основа - мин. 45,0 • Вътък - мин. 35,0 Изменение на размерите след пране /40°C/ и сушене, %: • Основа макс. ±3,0 • Вътък макс. ± 2,0 Устойчивост на претриване, % (при 1000 цикъла; 9 kPa) - max 1,0 Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75 pH на воден екстракт, pH единици 4,8 - 7,5 ✓	За торбите на джобовете на полушубата и за топлата подплата и торбите на клина	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114-163/28.09.2017 г.; Клин камуфлажен зимен с подплата съгласно ТС № 114-19/17.06.2015 г. „Клин камуфлиран”, изменена с ТС № 114-152/28.09.2017 г.;
6.	Допълнителен плат за гарнитура на топлата подплата с цветове по каталог „Pantone Textile” TRX, съгласно т. 1; бал 3-4 Количествен състав, % 100 Памук Сплитка, Рипстоп Маса на единица площ, g/m мин. 220 ±5% Максимална сила на опън до скъсване, daN • Основа-мин. 70,0 • Вътък - мин. 50,0 Изменение на размерите след пране /40°C/ и сушене, %: • Основа - макс. ± 3,0 • Вътък - макс. ± 2,0	За гарнитури на топлата подплата на полушубата	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114-163/28.09.2017 г.;

	Устойчивост на обагрянията /цвета/, бал, на: - пране при 40°C - мин. 4; - триене сухо - мин. 3-4; - триене мокро - мин. 3; - пот алкална - мин. 4-5; - пот кисела - мин. 4-5. Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75 ✓ pH на воден екстракт, pH единици 4,8 - 7,5		
7.	Цип лят, делим с широчина на зъбната верига 6,0 mm, черен - 1 бр.	За закопчаване на предните части на полушубата	БДС 4518:1981 или еквивалентен
8.	Цип спирален, делим с широчина на спиралата в затворено положение 6,0 mm, каки - 1 бр.	За закопчаване на предните части на топлата подплата	БДС 13457:1986 или еквивалентен
9.	Цип спирален, неделим - „О" образен, с широчина на спиралата в затворено положение 6,0 mm, черен - 2 бр.	За „О" образните отвори в страничните шевове на полушубата	БДС 13457:1986 или еквивалентен
10.	Цип спирален, неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен - 2 бр.	За горните рязани джобове под платките на предните части на полушубата	БДС 13457:1986 или еквивалентен
11.	Цип спирален, неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен - 2 бр.	За вертикалните отвори на горните външни джобове на полушубата	БДС 13457:1986 или еквивалентен
12.	Цип спирален, неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен - 1 бр.	За външния джоб на левия ръкав на полушубата	БДС 13457:1986 или еквивалентен
13.	Цип спирален, неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен - 2 бр.	За рязаните джобове на хастара на полушубата	БДС 13457:1986 или еквивалентен
14.	Цип спирален, неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, каки - 2 бр.	За рязаните джобове на топлата подплата на полушубата	БДС 13457:1986 или еквивалентен
15.	Капси метални /оксидирани/ - комплект, диаметър 5,0 mm. - 6 бр. - 4 бр.; 2 бр.;	За преминаване на ластичния шнур в подгъва на полушубата; За преминаване на ластичния шнур в тунела на качулката.	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114-163/28.09.2017 г.;
16.	Копче тик-так с пластмасово капаче, черно, с диаметър 15,0 mm - 22 бр. - 2 бр.; - 6 бр.; - 3 бр.;	За закопчаване свободния край на носач-пагоните; За закопчаване на канона; За	

	- 4 бр.; - 4 бр.; ✓ - 2 бр.; ✓ - 1 бр. ✓	прикачване на качулка; За закопчаване на капачите на долните външни джобове За закопчаване на щрифелките на ръкавите За закопчаване свободния край на носач-пагоните на топлата подплата Резервно	
17.	Шнур ластичен объл черен, диаметър 4,0 mm.	За регулиране на подгъва на полушубата и пристягане на качулката	
18.	Ластик плосък с ширина 3,0 cm, черен	За ръкавите на топлата подплата	
19.	Ластик, плосък с ширина 3,8 cm, черен	За подгъва на топлата подплата на полушубата	
20.	Стопер двоен, черен: - 2 бр.; - 1 бр.	За пристягане в подгъва на полушубата; За пристягане на качулката	
21.	Синтетична лента тъкана /гайка/, черна с ширина 1,0 cm.: - 4 бр.; 1 бр.	За фиксиране на ластичния шнур в подгъва на полушубата. За удобство се поставя в плъзгача на ципа за закопчаване на предните части на полушубата.	
22.	Синтетична лента тъкана /гайка/, черна с ширина 0,5 cm.: - 4 бр.; 4 бр.	За удобство се поставя в плъзгача на: - „О" образните ципове в страничните шевове; Циповете за затваряне на горните рязани джобове.	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114- 163/28.09.2017 г.;
23.	Лепяща лента-велкро, с ширина 1,0 cm, черна: - 1 бр. x 3,5 ± 0,5cm (комплект кука и бримка)	За фиксиране на отвора за радиостанция	
24.	Лепяща лента-велкро, с ширина 2,0 cm, черна: - 2 бр. x 1,5 ± 0,2 cm (комплект кука и бримка); 1 бр. x 9,0 ± 0,5 cm (комплект кука и бримка); - 1 бр. x 7,0 ± 0,5 cm (комплект кука и бримка);	Закопчаване капака на джоба за радиостанция; За фиксиране на подвижния панел със светлоотразителен надпис - платка на предна лява част; За фиксиране на платката със светлоотразителен	

	-2 бр. x 16,0 ±0,5 cm (твърда част - кука); / -1 бр. x 16,0 ±0,5 cm (твърда част - кука); , -2 бр. x 16,0 ±0,5 cm (мека част - бримка); ✓ -2 бр. x 5,0 ±0,5 cm (комплект кука и бримка); - 2 бр. x 9,5 ±0,5 cm (твърда част — кука); - 1 бр. x 9,0 ±0,5 cm (мека част - бримка); 1 бр. x 7,5 ±0,5 cm (мека част - бримка);	надпис върху левия ръкав Върху подвижната платка на гърба със светлоотразителен надпис; Върху неподвижната платка на гърба; За фиксиране на платката със светлоотразителен надпис на гърба За затваряне на джоба за качулка на хастара и рязания джоб на гърба на хастара; За лява част на качулката; За дясна част на качулката; За дясна част на качулката;	
25.	Лепяща лента-велкро, с ширина 2,5 cm, черна: - 2 бр. x 12,0 ±0,2 cm (комплект кука и бримка)	За поставяне на лента с фамилията на военнотружещия - на полушубата и топлата подплата	
26.	Лепяща лента-велкро, с ширина 4,0 cm, черна: - 1 бр. x 13,0 ±0,5 cm (комплект кука и бримка)	За поставяне на светлоотразителен надпис „Военна полиция" върху джоба на предна лява част на топлата подплата.	
27.	Лента подлепваща с ширина 20,0 - 22,0 mm	За подлепване съединителните шевове на полушубата и качулката	
28.	Лента маркировъчна /етикет/: - за полушубата; - за топлата подплата;	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състав на основните тъкани и условията за поддържане, съответно на полушуба камуфлирана и топла подплата.	
29.	Банелна лента, пластмасова: - дължина (26,0 27,0) cm; ширина (0,5 ± 0,1) cm	За оформяне козирка на качулката	Полушуба с подплата камуфлажна съгласно ТС № 114-6/17.06.2015 г. „Полушуба камуфлирана”, изменена с ТС № 114-163/28.09.2017 г.;
30.	Лента-бие - ширина (3,6 ± 0,4) cm	За обточване на долния край на вътрешната яка на топлата подплата.	

31.	Конци машинни, цвят зелен и черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на полушубата и топлата подплата	
32.	Светлоотразителен надпис „MILITARY POLICE" с размери 270 x 39 ±3 mm	За поставяне върху подвижната платка на гърба на полушубата	
33.	Светлоотразителен надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" с размери 120 x 25 ±3 mm	За подвижната платка на лява предна част на полушубата и на топлата подплата	
34.	Светлоотразителен надпис „МР" с размери 139 x 60 ±3 mm	За поставяне върху подвижната платка на левия ръкав на полушубата	
35.	Тунел-пагон, 2 чифта	1 чифт - за полушубата; 1 чифт - за топлата подплата.	
36.	Наръкавен знак с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" - 2 бр.	Поставя се на левия ръкав на полушубата и на топлата подплата	
37.	Лента с фамилията на военнослужещия - 2 бр.	Подвижна - пришива се към твърда част - велкро - по 1 бр. за полушуба и топла подплата	
38.	Лента с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" (на български език и на английски език на втори ред) с триколюр в началото й- 2 бр.	Пришива се върху лява предна част на полушубата и топлата подплата.	
39.	Вата с участие на кухи влакна Количествен състав, % 100 Полиестер Маса на единица площ, g/m ² 80 ±10 Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75 ✓ pH на воден екстракт, pH единици 4,8 - 7,5	За прошиване с хастара - ✓ топла подплата на клина и топла подплата на шапката	Клин камуфлажен зимен с подплата съгласно ТС № 114-19/17.06.2015 г. „Клин камуфлиран”, изменена с ТС № 114- 152/28.09.2017 г.;
40.	Плат промазан, цвят черен Количествен състав, % 100 Полиестер Маса на единица площ, g/m ² мин. 50 Съдържание на формалдехид, mg/kg - макс. 75 ✓	За маншони на топлата подплата	
41.	Подлепващ материал, цвят черен Количествен състав, % 100 Полиестер	Подлепват се: колан външен; външна част на широки гайки;	

		филетки; горни капаци; външна част на шрифелки	
42.	Конци машинни, пвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на клина и на подплата	БДС EN ISO 12590 или еквивалентен
43.	Цип спирален неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен - 1 бр.	За десен страничен джоб	БДС 13457:1986 или еквивалентен
44.	Цип спирален неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен - 1 бр.	За закопчаване на шлица на клина	БДС 13457:1986 или еквивалентен
45.	Копче тик - так с пластмасово капаче, черно, с диаметър 15,0 mm - 17 бр. - 1 бр. /със стегнат секрет/; - 7 бр. /със стегнат секрет/; - 4 бр.; - 4 бр.; 1 бр.	За закопчаване на колана За закопчаване на широките гайки; За закопчаване на капачите на страничните джобове; За закопчаване на шрифелките в подгъва на крачола; Резервно.	Клин камуфлажен зимен с подплата съгласно ТС № 114-19/17.06.2015 г. „Клин камуфлиран“, изменена с ТС № 114-152/28.09.2017 г.;
46.	Копчета пластмасови матирани, черни: - с диаметър 15,0 mm - 9 бр.; с диаметър 15,0 mm - 1 бр.	За прикачване на топлата подплата към клина; Резервно.	
47.	Копче метално от 4 части /агривка/	За закопчаване на колана – от вътрешна страна	
48.	Ластик тъкан, черен с широчина 2,0 cm	За подгъва на маншона и подстъпалния детайл на топлата подплата	Клин камуфлажен зимен с подплата съгласно ТС № 114-19/17.06.2015 г. „Клин камуфлиран“, изменена с ТС № 114-152/28.09.2017 г.;
49.	Лента - бие, черна - широчина (3,6 ± 0,4) cm.	За обточване на топлата подплата	
50.	Лента подлепваща с широчина 20,0 - 22,0 mm	За подлепване на съединителните шевове на клина	

51.	Лента маркировъчна - 2 бр: за панталона; за подплатата ✓	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състава на основните тъкани и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на клин камуфлиран и на топлата подплата	
52.	Конци машинни, цвят зелен и черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на шапката	БДС EN ISO 12590 или еквивалентен
53.	Вложка твърда, гъвкава (пластмасова), черна	За козирката	Шапка камуфлажна зимна съгласно ТС № 114-17/17.06.2015 г. „Шапка зимна камуфлирана“, изменена с ТС № 114-154/28.09.2017 г.
54.	Подлепващо „ризол“	За укрепване на козирката и дублиращата лента върху лицето на околожката	
55.	Лента лепяща - велкро, черна - мека част: ширина 2,5 cm; дължина (7,0 ± 0,5) cm ✓	За прилепване на утвърдена украса	
56.	Лента лепяща - велкро, черна - твърда част: ширина 2,5 cm; дължина (7,0 ± 0,5) cm ✓	За пришиване към утвърдената украса	
57.	Утвърдена украса	За пришиване към лента лепяща - велкро, черна - твърда част	
58.	Лента веревна от основния плат с ширина 3,2 ± 0,4cm	За обточване на козирката и свободния край на наушника	Шапка камуфлажна зимна съгласно ТС № 114-17/17.06.2015 г. „Шапка зимна камуфлирана“,
59.	Памучна лента с ширина (3,0+3,5) cm, цвят черен:	За почистване на резервите на шева лента от вътрешната страна на околожката	

			изменена с ТС № 114- 154/28.09.2017 г.
60.	Кокарда „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“ съгласно утвърдена спецификация за украса за униформено облекло на служба „Военна полиция“ № 114-7/2015	Защита в предната част на околожката	
61.	Лента маркировъчна 1 бр.	Означаване на: фирмата-производител, размера на шапката, състава на основните тъкани, условията за влаго-топлинна и химическа обработка, годината на производство	
62.	Лента подлепваща с широчина 20,0 - 22,0 mm	За подлепване на съединителните шевове на лицевия плат на шапката	
63.	Копче тик-так с пластмасово капаче, черно, с диаметър 15,0 mm - 2 бр;	За закопчаване свободния край на наушника;	
64.	Ластик плосък с широчина 1,0 cm	За вмъкване в долния край на наушника, в средата на тилната част	

Размери на полушубата с подплата

Размерите на полушуба камуфлирана с топла подплата, в готов вид са посочени в таблица

3.

Таблица 3

Размерите на полушуба камуфлирана с топла подплата, в готов вид, см

[illegible]

Таблица 3

Размерите на полушуба камуфлирана с топла подплата, в готов вид, см

Признак	Р-р / ръст	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	Допуск+/-в см
	194	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	18.5/16.5	
Дължина на долен външен джоб	158	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	20.3/15.0	0,5
	164	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	21.3/16.0	
	170	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	22.3/17.0	
	176	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	23.3/18.0	
	182	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	24.3/19.0	
	188	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	25.3/20.0	
	194	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	26.3/21.0	
Широчина горен отвор на долен външен джоб	158/194	20,0	20,0	20,0	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	0,5
Страничен отвор долен джоб	158	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,5
	164	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
	170	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	
	176	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	
	182	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
	188	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
	194	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
Дължина на носач - пагон	158/194	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,5
Широчина на носач - пагон	158/194	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	0,5
Дължина капак на долен джоб	158/194	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	9.3/6.2	0,5

Таблица 3

Размерите на полушуба камуфлирана с тогта подплата, в готов вид, см

Признак	Р-р/ р-ст	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	Допуск+/-в см
Широчина на капак долен джоб	158/194	21,0	21,0	21,0	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	22,5	23,5	23,5	0,5
Дължина маншет	158/194	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	0,5
Дължина на филетка на джоб за отопител	158/194	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	0,5
Широчина на филетка на джоб за отопител	158/194	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,2
Дължина/ широчина на филетка за джоб за радиостанция	158/194	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	13,2/1,0	0,2
Дължина/ широчина на капак за джоб за радиостанция	158/194	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	14,5/5,5	0,5
Дължина/ широчина на шрифта на режав на подгубката	158/194	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	8,5/4	0,5

Таблица 3

Размерите на полушуба камуфлирана с топла подплата, в готов вид, см

Признак	Р-р / ръст	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	Допуск+/-в см
Дължина / широчина на джоб за лента "МР"	158/194	11/20	11/20	11/20	11/20	11/20	11/20	11/20	11/20	11/20	11/20	11/20	0,5
Дължина на топлата подплата	158	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	1,0
	164	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	
	170	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	
	176	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	
	182	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	
	188	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	
Дължина на ръкава на топлата подплата с включен маншет	158	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	1,0
	164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	170	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	
	176	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	182	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
	188	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
Дължина на отвора на джоб с цип	158	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,3
	164	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	
	170	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	
	176	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
	182	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
	188	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
½ широчина по линията на гърдите на топлата подплата	158 / 194	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0

Таблица 3

Размерите на полушуба камуфлирана с топла подплата, в готов вид, cm

Признак	Р-р / ръст	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	Допуск+/-в см
	194	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
Лакътен подсилващ детайл за ръкав на топлата подплата - дължина	158	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
	164	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
	170	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
	176	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	182	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	188	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
	194	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
Лакътен подсилващ детайл за ръкав на топлата подплата - широчина	158	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
	164	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
	170	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
	176	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	182	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	188	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
	194	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	

Забележка към таблица 3:

Местата за измерване на размерните показатели ще са, както следва:

Дължина гръб на полушубата - ще се измерва по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието.

Дължина на ръкава на полушубата - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен ръкав, без разтягане на плата, ще се измерва по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най- високата точка върху ръкавната извивка до долния край на ръкава, без включен маншет.

Половината (1/2) широчина по линия на гърдите на полушубата - в закопчано положение, при наложени една върху друга предна част и гръб, ще се измерва разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки.

Широчина на отвор на горен рязан джоб /под капак платка/- ще се измерва хоризонтално по средната линия на на циповата лента.

Дължина на горен външен джоб с цип: - дължина – ще се измерва вертикално по преден край на детайла и по най-дългата част на детайла разстоянието между горната линия и долната линия на пришиване на детайла.

Дължина на долен външен джоб: предна/задна - ще се измерва вертикално по предната линия, съответно, по задната линия на пришиване на детайла разстоянието между горната и долната линия на детайла.

Широчина на горен отвор на долен външен джоб - ще се измерва хоризонтално по горната линия на детайла разстоянието между двете крайни странични линии на детайла.

Страничен отвор на долен външен джоб - ще се измерва вертикално по страничната линия на детайла разстоянието между двете крайни странични линии на детайла, като в долния край ще се измерва до понта.

Носач-пагон на полушубата и на топлата подплата:

дължина - ще се измерва по продължение на средната линия на носача разстоянието от върха на носача до линията на лицевия шев за укрепване на монтирането му - за полушубата и, съответно, до линията на ръкавната извивка - за топлата подплата;

широчина - ще се измерва дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на носача.

Капак на долен джоб на полушубата:

дължина - ще се измерва вертикално по продължение на късата страна разстоянието от шева за пришиване до края на детайла и в най-дългата му част от шева за пришиване до края на детайла;

широчина - ще се измерва по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края.

Дължина на маншет – ще се измерва перпендикулярно от мястото на прикачване до края на детайла.

Филетка джоб отоплител върху хастара:

дължина - ще се измерва по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

широчина - ще се измерва по продължение на двете къси страни на детайла.

Филетка на джоб за радиостанция:

дължина - ще се измерва по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

широчина - ще се измерва по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла.

Капак за джоб за радиостанция:

дължина - ще се измерва по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

широчина - ще се измерва в средата от шева за пришиване до края на детайла.

Щрифелка за ръкав на полушубата:

дължина - ще се измерва по продължение на средната линия на щрифелката, разстоянието от върха до линията на прикачване;

широчина - ще се измерва дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката.

Външен джоб на ляв ръкав:

дължина - ще се измерва вертикално по линията на пришиване на детайла, разстоянието между горната и долната линия на детайла;

широчина - ще се измерва хоризонтално по долната линия на детайла, разстоянието между двете крайни странични линии на детайла.

Дължина на топлатата подплата - като т. 1.

Дължина на ръкава на топлатата подплата - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб, и пригладен ръкав, без разтягане на плата, ще се измерва по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най-високата точка върху линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава.

Половината (1/2) широчина по линия на гърдите на топлатата подплата (в закопчано положение) - в закопчано положение, при наложени една върху друга предна част и гръб, ще се измерва разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

Дължина на отвора на джоб с цип на топлатата подплата- ще се измерва по продължение на пришиването на ципа разстоянието между двата края.

Лакътен подсилващ детайл на топлатата подплата:

дължина – ще се измерва вертикално по средната линия на детайла разстоянието между горната и долната линия на детайла;

широчина - горна/долна – ще се измерва хоризонтално по горната линия (съответно - долната линия) на детайла разстоянието между страничните му прегъвки.

Методи за контрол и изпитване

Моделът на полушубата с подплата ще се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата техническа спецификация и изображенията на фигури 1 - 3 .

Използваните материали ще се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата техническа спецификация.

Технологичното изпълнение ще се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложиени в настоящата техническа спецификация.

Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, ще се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност до 0,1 cm.

Здравината на шевовеите ще се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1 или еквивалентно/и.

Широчината на шевовеите ще се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.

Гъстотата на бода при използваните шевове ще се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от т. 7 до т. 14 и от т. 33 до т. 36 от таблица 2 ще са съгласно нормативните документи.

За конците по т. 29 от таблица 2 задължително ще се изпитва съставът им по Наредбата за етикетирането и наименованията на текстилните продукти (НЕНТП).

За ципа по т. 7 от таблица 2 задължително ще се изпитват показателите по т. 1 и т. 3 от таблица 3 на БДС 4518:1981 или еквивалентно/и.

За циповете от т. 8 до т. 14 от таблица 2 задължително ще се изпитват показателите по т. 1 и т. 5 от таблица 3 на БДС 13457:1986 или еквивалентно/и.

Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от т. 1 до т. 6 от таблица 2 ще са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 - Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Нормативен документ или еквивалентен
1. Състав	НЕНТП:2006
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 40°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: пране при 40°C пот триене светлина	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-B02
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
12. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3 БДС EN ISO 12947-2
13. Паропропускливост	БДС EN ISO 11092
14. Минимална устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN 24920
15. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2
16. Здравина на шева	БДС EN ISO 13935-1

Правила за приемане и оценка на качеството

Преди доставката ще се извършват изпитвания на използваните за ушиване на полушуба с подплата материали за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

Готовите изделия ще се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 или еквивалентно/и, като ще се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

Окачествяването на готовите изделия ще се извършва съгласно ВС 40026:1984 или еквивалентно/и. Качеството на полушубата с подплата ще се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие съгласно изискванията на настоящата техническа спецификация в акредитирана изпитвателна лаборатория.

При провеждане на обществена поръчка за доставка, съответствието на показателите по т. 1 до т. 6 от таблица 2, показателите по таблица 3 ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на полушубата с подплата; съответствието на изделието с изискванията на показателите по т. 15 до т. 32 от таблица 2 ще се извършва от комисия, назначена от възложителя.

Изисквания по електромагнитна защита

Няма да се изискват.

Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Полушубата с подплата ще е конструирана така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат ще се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Няма да има избеляване на цветовете при пране, на светлина и хим. чистене. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

Полушубата заедно с подплатата ще осигуряват много добра дишаемост чрез отвеждане на влагата от изпотяването отвътре навън дори при активно движение.

Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Полушубата с подплата ще се поддържа лесно - почистване чрез машинно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Сушенето на полушубата с подплата да не се извършва в сушилна машина.

Изисквания за сертификация

Няма да се изискват.

Изисквания за скритост и маскировка

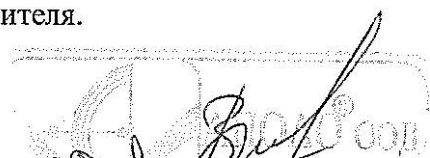
Лицевият плат да е изработен съгласно т. 2 от настоящата техническа спецификация.

Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Полушубата с подплата да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентен и допълнителни изисквания на заявителя.

Други специфични изисквания

Не се предвиждат.



ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация стандарти или еквивалентни.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т. 28 от таблица 2. Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентен и допълнителни изисквания на възложителя.

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от датата на производство;

Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

1.2 „Клин камуфлиран“

1.2.1 Състав и описание на продукта:

Клинът, изобразен на фигура 4 ще е изработен от двуслойна мембранна тъкан, с лицев плат 100% полиамид и мембрана от PTFE /политетрафлуоретилен/, в камуфлирана петцветна разпетновка.

Клинът ще е с хастар, с възможност за прикачване на допълнителна топла подплата. С два горни италиански джоба и два броя външно пришити странични джоба по форма с мех от двете вертикални страни, покрити с капаци, закопчани с лицеви тик-так копчета. Десният страничен джоб ще се закопчава с цип. Над десния страничен джоб /върху задната част/ ще има един малък джоб за палка с две филетки - горната обърната, похлупваща долната. В областта на подгъва широчината на клина ще се регулира посредством шрифелки и по два броя тик-так копчета.

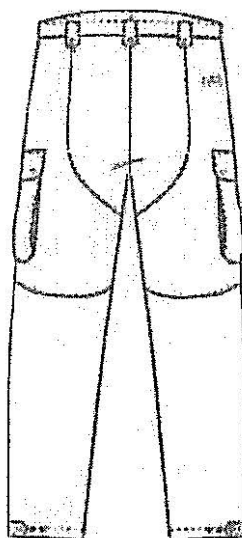
Предните части на клина ще са с хоризонтални конструктивни срязвания, дублирани в областта на коляното с подсилващи детайли по форма от основния плат. Клинът се закопчава с помощта на цип и едно лицево тик-так копче със стегнат секрет. От вътрешната част коланът ще се закопчава с 1 бр. вътрешно копче /агровка/ на разстояние 5,0 cm от първото.

Задните части на клина ще са със свивки в областта на талията, с подсилващи детайли по форма от основния плат в седалищната област, конструктивно срязани в областта на коленете.

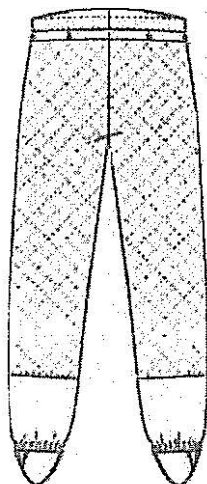
Клинът ще е с прикачен колан, укроен по форма в задната част - със 7 бр. широки гайки по форма, закопчаващи се с тик-так копчета със стегнат секрет, и 7 бр. тесни гайки под тях. В затварящия шев на колана от вътрешната страна ще е зашито допълнително парче /изработено от хастар/, с илици за прикачване на допълнителна топла подплата. Хастар - с конструктивно срязани предни и задни части в областта на коляното, завършващ със защитни бариери от основния плат.

Допълнителната топла подплата, изобразена на фигура 5, ще е изработена от двойнокапитонирана 80 гр. вата и памучен тип хастар в цвят черен № 19-4305 TPX по каталог „Pantone Textile“, бал - min 3-4.

Подплатата в областта на талията и шпица ще е обработена с обточваща веревна лента бие. В областта на талията ще са зашити копчета за прикачване към клина. В долната част подплатата ще завършва с маншон от допълнителен промазан плат с ластик, вмъкнат в подгъва. В областта на страничните шевове при подгъва ще е пришит плосък ластик за подстъпално закрепване.



Фигура 4



Фигура 5

ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

Изисквания по предназначение

Изисквания към конструкцията

Конструкцията на клина ще е разработена в 77 типоразмера с ръст от 158 cm до 194 cm. Типоразмерите са посочени в таблица 5.

Таблица 5 - Типоразмери в сантиметри

Ръст	158, 164, 170 , 176, 182, 188, 194										
Обиколка на талията	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележка: Заявителят ще може да заявява и допълнителни типоразмери извън обхвата на таблица 1.

Изисквания към кроенето:

- Ще се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;
- Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им да не надвишава 0,3 cm;
- При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

Изисквания към ушиването

Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове ще са гладки, без набор;
- всички краища на шевове ще са добре затегнати;
- ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли;
- всички съединителни шевове на клина ще са подлепени по метода на заваряването с подлепваща лента.

Специфични технологични изисквания:

Укрепителни и украсителни шевове с ширина, съответно, $(0,6 \pm 0,1)$ cm ще са изпълнени, както следва:

- по края на отвора на италианските джобове;
- по края на капака на страничните джобове на клина;
- за укрепване на шрифелките на клина;
- за укрепване резервата на шева за прикачане на маншона на крачолите на топлата подплата към крачола;
- за укрепване на резервата, успоредно на страничните и вътрешните шевове на топлата подплата;
- за укрепване на резервата, успоредно на седалищния шев на топлата подплата;
- за укрепване на широките гайки върху задна и странична част на колана на клина.

Укрепителен и украсителен лицев шев с ширина $(0,2 \pm 0,1)$ cm ще е изпълнен, както следва:

- по края на колана;
- по края на широките и тесните гайки на колана;
- успоредно на съединителния шев в задна част на колана;
- по края на лицевата страна на шлица за закопчаване на клина;
- успоредно на страничните и вътрешните шевове на клина;
- успоредно на седалищния шев;
- по свивката при талията на задните части;
- за пришиване торбите на страничните джобове и за оформяне ръба на мехчето им;
- успоредно на съединителния шев на горната и долната част на крачолите;
- за монтиране на подсилващите детайли;

- по края на щрифелките в долния край на крачолите;
- успоредно на шева за пришиване на филетката на джоба на задната част.

Крайният лицев шев за монтиране долната страна на торбата на страничните джобове на панталона ще е прекъснат в средата, с понтове, образувайки малък отвор (0,8 ± 0,2) cm за оттичане на евентуално попадналата в джоба вода.

По линията на талията на клина ще са защити широки гайки по форма - 5 броя, с размери /в задна и предна част/ 10,5/4,0/5,5 cm и 2 броя /широките гайки при двата странични шева/ - с размери 12,5/4,0/5,5 cm. Под широките гайки са защити 7 броя тесни гайки. Светлият отвор на вътрешните тесни гайки ще е (5,5±0,2) cm, а на външните широки - (7,5±0,2) cm и (9,5±0,2) cm за двете широки гайки при страничните шевове.

Задължително ще са направени понтове за допълнително укрепване:

- върху „италианските джобове" — по един хоризонтален понт в долния край на отвора, при пресечната му точка със страничния шев на панталона и в горния край на отвора на джоба на (0,8±0,2) cm от колана;
- в горния край на широките гайки в задна и странична част на колана по 2 бр.;
- в долната част на тесните гайки на колана;
- в горните ъгли на торбата на страничните джобове - по един вертикален;
- в горните ъгли на капака на джобовете върху фиксиращия шев - по един хоризонтален;
- на шлица с цип на предните части - 2 бр.;
- на щрифелките в долната част на подгъва върху фиксиращия шев - по два вертикални;
- в двата края на филетката на задния прорязан джоб;
- за монтиране на трите края на подстъпалния ластик на топлата подплата – 3 бр.

Капакът на страничните джобове на клина ще е монтиран на (1,5 - 2,0) cm от горния край на торбата на джоба.

Лицевият шев на подгъва на крачолите на клина ще е с широчина (3,0 ± 0,2) cm.

Лицевият шев на подгъва на торбата на левия страничен джоб ще е с широчина (3,0 ± 0,2) cm.

Успоредно на шева за прикачване на колана ще е изминат лицев шев на 4 cm.

Гъстотата на шевове на клина с подплата ще е 3 - 4 бода в cm.

Минималната здравина на шевове ще е 24,0 daN.

Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на клин камуфлиран с топла подплата са съгласно спецификацията в таблица 2.

Размери на клин камуфлиран с топла подплата

Размерите на клин камуфлиран с топла подплата, в готов вид са посочени в таблица 3.1:

Забележка към таблица 3.1: Местата за измерване на размерните показатели ще са, както следва:

Таблица 3.1.

Кили камуфлиран, в готов вид, см

Признак	P-p/ рост	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	Допуск +/-в см
½ ширина по длины на галията	158/194	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	53	55,5	57,5	60	62,5	1,0
Странична дължина (без копан)	158	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	2,0
	164	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
	170	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
	176	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
	182	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
Вътрешна дължина	188	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	0,5
	194	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	
	158	74,4	74	73,6	73,2	72,8	72,4	72	71,6	71,2	70,8	70,4	
	164	77,8	77,4	77,0	76,6	76,2	75,8	75,4	75,0	74,6	74,2	73,8	
	170	81,4	81,0	80,6	80,2	79,8	79,4	79,0	78,6	78,2	77,8	77,4	
Ширина на отвора на "галианския" фрак	176	84,8	84,4	84,0	83,6	83,2	82,8	82,4	82,0	81,6	81,2	80,8	0,5
	182	88,2	87,8	87,4	87,0	86,6	86,2	85,8	85,4	85,0	84,6	84,2	
	188	91,6	91,2	90,8	90,4	90,0	89,6	89,2	88,8	88,4	88,0	87,6	
	194	95,0	94,6	94,2	93,8	93,4	93,0	92,6	92,2	91,8	91,4	91,0	
	158/194	16,0	16,0	16,0	16,0	16,5	16,5	16,5	16,5	17,0	17,0	17,0	
Размери горна страна	24,2	24,2	24,2	24,2	24,7	24,7	25,2	25,2	25,7	25,7	26,2	26,2	0,5
Размери долна страна	21,0	21,0	21,0	21,5	21,5	22,0	22,0	22,0	22,5	22,5	23,0	23,0	
Размери горна страна	21,0	21,0	21,0	21,5	21,5	22,0	22,0	22,0	22,5	22,5	23,0	23,0	
Размери долна страна	21,0	21,0	21,0	21,5	21,5	22,0	22,0	22,0	22,5	22,5	23,0	23,0	
Размери горна страна	21,0	21,0	21,0	21,5	21,5	22,0	22,0	22,0	22,5	22,5	23,0	23,0	

Таблица 3.1.

Клин камуфлиран, в готов вид, см

Признак	Р-р / ръст	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	Допуск +/-в см
t ширина на мехчето		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Размери капак страничен джоб:	158/194	22,0	22,0	22,0	22,5	22,5	23,0	23,0	23,5	23,5	24,0	24,0	0,5
дължина широчина		8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	
Дължина щрифелка подгъв	158/194	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	0,5
Широчина щрифелка подгъв	158/194	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,2
Филетки на заден джоб:	158/194	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
дължина широчина		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
Дължина на коленен детайл	158	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	1,0
	164	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	
	170	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	
	176	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	
	182	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	
	188	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	
	194	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	

1/2 широчина по линията на талията на клина - при наложени една върху друга предна и задна част на клина, в закопчано положение и свободен колан, измерва се хоризонтално по средната линия на колана (линията на копчето), разстоянието между страничните линии на прегъване на колана.

Дължина странична на клина (без колана) - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев, разстоянието от линията на прикачане на колана до долния край на крачола.

Дължина вътрешна на клина - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на вътрешния шев, разстоянието от пресечната точка на вътрешния и седалищния шев до долния край на крачола.

Широчина на отвора на джоб тип „италиански“ на клина - измерва се по продължение на линията на отвора, разстоянието между линията на прикачване на колана и понта.

Торба страничен джоб на клина:

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла, разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);
- дължина (без включен капак) - измерва се вертикално по средната линия на детайла, разстоянието между горната линия на капака и долната линия на торбата на джоба;
- широчина на мехчето - измерва се отсечката — перпендикуляр на дългите страни на мехчето.

Капак на страничен джоб на клина:

- дължина - измерва се хоризонтално по продължение на пришиването на детайла, разстоянието между двете му крайни линии;
- широчина - измерва се вертикално по средната линия на детайла, дължината на отсечката между горната и долната линия на детайла.

Щрифелка на долен край крачол:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на щрифелката разстоянието от върха до линията на пришиване;
- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката.

Филетка на заден джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;
 - широчина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла.
- Коленен подсилващ детайл на клина;
- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла, разстоянието между двата края (прегъвките на детайла).

Методи за контрол и изпитване

Моделът на клин камуфлиран с топла подплата ще се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата техническа спецификация и изображенията на фигура 4. и фигура 5.

- Използваните материали ще се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата техническа спецификация.
- Технологичното изпълнение ще се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложиени в настоящата техническа спецификация.
- Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, ще се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.
- Здравината на шевовеите ще се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1 или еквивалентен.
- Широчината на шевовеите ще се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.
- Гъстотата на бода при използваните шевове ще се проверява чрез броене на бодовеите в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.
- Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т. 7, т. 8 и т. 9 от таблица 2 ще са съгласно посочените в таблица 2 нормативни документи.
- За конците по т. 7 от таблица 2 задължително ще се изпитва съставът им по НЕНТП:2006.
- Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т. 1 до т. 6 от таблица 2 ще са съгласно посочените в таблица 4.

Правила за приемане и оценка на качеството

Преди доставката ще се извършват изпитвания на използваните за ушиване на клин камуфлиран с топла подплата материали за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

Готовите изделия ще се приемат на партиди съгласно ВС 40041:1985 или еквивалентен, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

Окачествяването на готовото изделие ще се извършва съгласно ВС 40026:1984 или еквивалентен. Качеството на клина ще се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие съгласно изискванията на настоящата техническа спецификация в акредитирана изпитвателна лаборатория.

При провеждане на обществена поръчка за доставка, съответствието на показателите от т. 1 до т. 9 от таблица 2, показателите по таблица 3 с изискванията на техническата спецификация ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.

Визуалното оценяване на:

- модела на клин камуфлиран с топла подплата;
 - показателите от т. 10 до т. 16 от таблица 2
- да се извършва от комисия, назначена от възложителя.

Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Клинът с подплата ще е конструиран така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат ще се раздира трудно, а при скъсване ще е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Няма да има избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

Клинът заедно с подплата ще осигуряват много добра дишаемост чрез отвеждане на влагата от изпотяването отвътре навън дори при активно движение.

Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Клинът с подплата ще се поддържа лесно - почистване чрез машинно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Сушенето на клина с подплата да не се извършва в сушилна машина.

Изисквания за сертификация

Не се изискват.

Изисквания за скритост и маскировка

Лицевият плат ще е изработен съгласно т. 2.2.1. от настоящата техническа спецификация.

Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Клинът с подплата ще се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентен и допълнителни изисквания на заявителя.

Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие ще съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти или еквивалентни.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта ще съдържа информация по т. 51 от таблица 2. Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия ще се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентен и допълнителни изисквания на възложителя.

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) ще гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

- Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от датата на производство;
- Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

1.3 „Щапка зимна камуфлирана”

1.3.1 Състав и описание на продукта:

Зимната шапка, изобразена на фигура 6, ще е изработена от двуслойна мембранна тъкан, с лицев плат 100% полиамид и мембрана от PTFE /политетрафлуоретилен/, в камуфлирана петцветна разпетновка.

Ще се състои от следните елементи: дъно, околожка, козирка и платка за защита на ушите и врата – наушник.

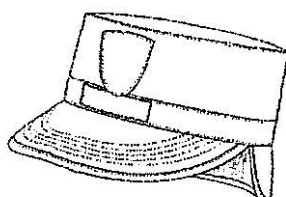
Лицевата страна на шапката ще е изработена от основния плат. Хастарът ще е изработен от едностранно капитониран полиестерен хастар и вата с участие на кухи влакна. Дъното на шапката ще е с елипсовидна форма. Околожката ще е изработена от основния плат. В челната ѝ част ще е пришита кокарда „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” и под нея лепяща лента /бримка - мека част/ - велкро.

В тилната част околожката ще е по-висока. Два пенса, симетрични на съединяващия краищата на околожката шев на тила, ще оформят обема на шапката. В страничните части на околожката, както и в ъглите на наушника, ще са монтирани съответните части на тик-так копчета за закрепване на вдигнатия наушник.

Лицевата част на околожката ще е дублирана с лента от основния плат с широчина (3,0 3,5) cm. Долният край на околожката отвътре /резервите на съединителния шев на околожката с козирката и наушника/ ще е почистен с помощта на памучна лента с широчина (3,0 3,5) cm.

Козирката ще е изработена от пластмаса, под форма леко извита в двете страни, облечена двустранно с основния плат, обточена с веревна лента - бие от основния плат. Успоредно на шева за изминаване на бието ще са изминати 5 броя лицеви шевове на разстояние 0,5 cm един от друг.

Наушникът ще е изработен от основния плат от лицевата /външната/ страна и полар от вътрешната страна и ще е обточен с веревна лента-бие от основния плат. В долния му край, при ръба, във вратната област ще е пришит ластик, осигуряващ прибиране на наушника към ушите и врата.



Фигура 6

ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА 3.1.

Изисквания по предназначение

Изисквания към конструкцията

Конструкцията на шапката ще е разработена в 9 размера с обхват по обиколка на главата /О гл/ от 55,0 cm до 63,0 cm.

Размерите са посочени в таблица 6:

Таблица 6 - Размери в сантиметри

Обиколка на главата (О гл), cm	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0
Номер на шапката	55	56	57	58	59	60	61	62	63

Забележка: Заявителят ще може да заявява и допълнителни размери извън обхвата на таблица 1.

Изисквания към кроенето

- Ще се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;
- Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им да не надвишава 0,3 cm;
- При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие;

Изисквания към ушиването

Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва ще са гладки, без набор;
- всички краища на шевове ще са добре затегнати;
- ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли;
- всички съединителни шевове на шапката ще са подлепени по метода на заваряването с подлепваща лента.

Специфични технологични изисквания:

Укрепително-украсителен лицев шев с широчина (0,1-0,2) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm ще е изпълнен, както следва:

- върху околожката, успоредно на съединителния шев на околожката с дъното за залягане на резервите;
- успоредно на съединяващия двата края на околожката шев за залягане резервите на шева;
- по горния край на дублиращата лента върху лицето на околожката;

- по долния край на дублиращата лента;
- за пришиване на кокардата;
- за пришиване на лепящата лента-велкро.

Горната лицева част /капаче/ на тик-так копчетата за закрепване ъглите на вдигнатия наушник ще са монтирани на (1,5 - 1,7) cm от върха на наушника навътре.

Минималната здравина на съединителните шевове на шапката да е 24,0 daN.

Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на зимната шапка, ще са съгласно спецификацията в таблица 2.

Размери на шапката

Размерите на шапката в готов вид са посочени в таблица 7.

Таблица 7 - Размери на шапка зимна камуфлирана, cm.

Размерен показател	Номер на шапката									Доп. откл.
	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
1. Вътрешна обиколка	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0	+ 0,5
2. Предна височина на околожката	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
3. Задна височина на околожката	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	±0,5
4. Дъно: - дължина - широчина	19,8 14,1	20,2 14,5	20,6 14,9	21,0 15,3	21,4 15,7	21,8 16,1	22,2 16,5	22,6 16,9	23,0 17,3	±0,3
5. Козирка: • дължина • широчина	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	±0,5
6. Широчина на наушника при ушите:	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5

7. Широчина на наушника в средата:	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,5
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Забележка към таблица 7: Местата за измерване на размерните показатели ще са, както следва:

Вътрешна обиколка на шапката - измерва се от вътрешната страна на шапката по долния край на околожката.

- Предна височина на околожката - измерва се вертикално по средната линия на начелника върху околожката разстоянието от съединителния шев на околожката с козирката до съединителния шев на околожката с дъното.

- Задна височина на околожката - измерва се по линията на съединяващия двата края на околожката шев в тилната част, разстоянието от съединителния шев на околожката с наушника до съединителния шев на околожката с дъното.

Дъно:

- дължина - измерва се по линията на големия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;

- широчина - измерва се по линията на малкия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката.

Козирка:

- дължина - измерва се по продължение на съединителния шев на козирката с околожката разстоянието между двете крайни точки на козирката;

- широчина - измерва се вертикално по средната линия на козирката разстоянието между точките върху съединителния шев на козирката с околожката и външния край на козирката.

Широчина на наушника при ушите - измерва се дължината на перпендикуляра от точката в най-изпъкналата част на наушника в областта при ушите до съединителния шев на наушника с околожката.

Широчина на наушника в средата - измерва се по средната линия на наушника във вратната област, разстоянието между съединителния шев на наушника с околожката и долния край на наушника.

Методи за контрол и изпитване

- Моделът на шапката ще се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата техническа спецификация и изображението на фигура 6;

- Използваните материали ще се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата техническа спецификация;

- Технологичното изпълнение ще се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложиени в настоящата техническа спецификация;

- Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 7, ще се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm;

- Здравината на шевовете ще се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1 или еквивалентен;

- Широчината на шевовете ще се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева;
- Гъстотата на бода при използваните шевове ще се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа;
- За конците по т. 52 от таблица 2 задължително ще се изпитва съставът им по НЕНТП:2006;
- Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от таблица 2 ще са съгласно посочените в таблица 4.

Правила за приемане и оценка на качеството

- Преди доставката ще се извършват изпитвания на използваните за ушиване на шапката материали за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.
- Готовите изделия ще се приемат на партиди съгласно ВС 40041:1985 или еквивалентен, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.
- Окачествяването на готовите изделия ще се извършва съгласно ВС 40026:1984 или еквивалентен. Качеството на шапката ще се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие съгласно изискванията на настоящата техническа спецификация в акредитирана изпитвателна лаборатория.
- При провеждане на обществена поръчка за доставка, съответствието на показателите по таблица 2 и показателите по таблица 7 с изискванията на техническата спецификация ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.
- Визуалното оценяване на:
 - модела на шапка зимна камуфлирана;
 - показателите от таблица 2,ще се извършва от комисия, назначена от възложителя.

Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Шапката ще е конструирана така, че да осигурява удобство при носене. Материалите ще имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

Основният плат ще се раздира трудно, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на разкъсването.

Няма да има избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Шапката ще се поддържа лесно - почистване чрез ръчно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат. Ще се допуска и химическо почистване на изделието. Сушенето на шапката няма да се извършва в сушилна машина.

Изисквания за сертификация

Не се изискват.

Изисквания за скритост и маскировка

Лицевият плат ще е изработен съгласно т. 1 от настоящата техническа спецификация.

Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Зимната шапка ще се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентен и допълнителни изисквания на заявителя.

Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие ще съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти или еквивалентни.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта ще съдържа информация по т. 61 от таблица 2. Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия ще се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентен и допълнителни изисквания на възложителя.

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) ще гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

- Гаранционният срок при спазване условията за съхранение ще е 5 години, считано от датата на производство;
- Гаранционният срок при експлоатация ще е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

(описание на предлагано от участника изделие с посочване на всички техническите характеристики, определени в съответната техническа спецификация).

2. Декларираме, че:

2.1. сме съгласни с условията при възлагане на поръчката, съобразно пълното описание и техническата/ите спецификация/и от документацията за участие в обществената поръчка;

2.2. артикулите (стоките), предмет на договора, ще покриват напълно изискванията на възложителя, посочени в пълното описание и техническата/ите спецификация/и от документацията за участие в обществената поръчка;

2.3. доставените артикули ще бъдат нови, неупотребявани и в срок на годност;

2.4. доставените артикули ще бъдат произведени от качествени материали, осигуряващи нормална и безпроблемна експлоатация за периода на ползването им;

2.5. доставените артикули ще отговарят на изискванията за маркировка, етикетировка и опаковка, съгласно техническата/ите спецификация/и на възложителя.

3. Предлагаме следния гаранционен срок по обособена позиция (ОП)
№ 4 „Зимно униформено облекло от камуфлиран плат”;

АРТИКУЛИ (СТОКИ)	Гаранционен срок (в месеци)	
	при съхранение	при експлоатация
Полушуба камуфлирана	60 месеца	12 месеца
Клин камуфлиран	60 месеца	12 месеца
Шапка зимна камуфлирана	60 месеца	12 месеца

4. Срок за отстраняване на рекламации през гаранционния период – 30 (тридесет) дни след приемане на рекламацията;

5. Срок за изпълнение на поръчката по обособена позиция № 4 „Зимно униформено облекло от камуфлиран плат” – 150 (сто и петдесет) дни (съгласно раздел I, т. 9.2. от документацията).

6. Декларираме, че сме в състояние да изпълним поръчката добросъвестно, качествено и професионално, в пълно съответствие с правилата на действащите нормативни актове, изискванията на възложителя и настоящото техническо предложение.

7. Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Дата: 26.08.2019 г.

чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

(подпис, печат)

(Веска Цветанова, Управител)

чл. 36а, ал. 3 от ЗОП